

35/318

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZA
P.zza Dei Giudici, 3
Dlgs 152/06

Iscrizione N: FI10335
Il Presidente
della Sezione regionale della Toscana
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali



Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 16/02/2010 registrata al numero di protocollo 1418/2010

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data 15/03/2010 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

1 - F ord - dal 09/04/2009 al 09/04/2014

dell'impresa

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Con Sede a: CALENZANO (FI)

Indirizzo: VIA CAPONNETTO, 1/INT

CAP: 50041

C. F.: 04408410480

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Categorie e Classi:

Categoria 1 (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilabili)

Classe F (popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti)

I mezzi di seguito indicati sono modificati come segue:

targa: CM938TL

tipo: AUTOCARRO

targa: CD289PV

tipo: AUTOCARRO

targa: DA842FX

tipo: AUTOCARRO

targa: DF342BB

tipo: AUTOCARRO

targa: DF343BB

tipo: AUTOCARRO

targa: BG998SZ

tipo: AUTOCARRO

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Numero Iscrizione FI10335

Prot. n.7787/2010 del 18/03/2010

Provvedimento di Modifica



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
P.zza Dei Giudici, 3
Dlgs 152/06

targa: DP684HL
tipo: AUTOCARRO

targa: DB268FD
tipo: AUTOCARRO

targa: CJ137FD
tipo: AUTOCARRO

targa: DA232FW
tipo: AUTOCARRO

targa: BZ603PS
tipo: AUTOCARRO

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

| | |
|----------|-----------------------------------------------|
| 20.03.99 | RIFIUTI URBANI DA ESUMAZIONE ED ESTUMULAZIONE |
|----------|-----------------------------------------------|

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3457/2009 del 09/04/2009 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 18/03/2010

Il Segretario
- Avv. Dario Balducci -

Il Presidente
- Rag. Antonella Rusignuolo -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Numero Iscrizione FI10335

Provvedimento di Modifica

Prot. n.7787/2010 del 18/03/2010

