

AUTORIZZAZIONI INTERMEDIAZIONE RIFIUTI

FI 10335

Categoria

8 – C

Aggiornato al 30 agosto 2019

Selin S.r.l.

Via Antonino Caponnetto, 1/Int
50041 – Calenzano (FI)

Tel. 055.318071
Fax. 055.3436770

Codice Fiscale e Partita Iva 04408410480
Numero REA 446898
Capitale Sociale € 50.000 i.v.

Internet: www.selinfirenze.it
Mail: info@selinfirenze.it



Calenzano, 30 agosto 2019

Io sottoscritto,

PAOLO BECHI, nato a **FIRENZE** il **05.07.1960**, codice fiscale **BCHPLA60L05D612Q**, legale rappresentante della società **SELIN S.R.L.**, con sede legale in CALENZANO (FI), Via Antonino Caponnetto, 1/Int, codice fiscale **04408410480**,

D I C H I A R O

Che la sopramenzionata Società **SELIN S.r.l.** è regolarmente iscritta **all'Albo Gestori Ambientali – Sezione Regionale Toscana** con il numero **FI 10335** per l'intermediazione di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi seguenti categorie e classi:

8 - C	Intermediazione Rifiuti pericolosi e non pericolosi (<=60.000 t)	dal 01.06.2016	<i>Scadenza: 01.06.2021</i>
--------------	--	----------------	-----------------------------

Dichiaro inoltre che i provvedimenti sono stati acquisiti elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali, e che le stesse copie sotto elencate sono conformi agli originali in nostro possesso conservati presso la sede della società.

In fede

Paolo Bechi

Protocollo	Data	Descrizione Provvedimento	8 C	8 D
28409/2019	30.08.2019	Variazione Categoria 8 da Classe D a Classe C (<= 60.000 t.)	X	
13727/2016	01.06.2016	Rinnovo Iscrizione Categoria 8 Classe D		X

**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Piazza dei Giudici, 3
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI10335
Il Presidente
della Sezione regionale della Toscana
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dai commercianti e intermediari dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 02/07/2019 registrata al numero di protocollo 23693/2019;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **17/07/2019** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

8 - C - dal 01/06/2016 al 01/06/2021

dell'impresa

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **29/08/2019**

con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. **0691408046** prestate da **HDI Assicurazioni S.p.A.** per l'importo di Euro **300000,00**

per la categoria **8 classe C**

**DISPONE PER L'IMPRESA
Art. 1**

Denominazione: SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Con Sede a: CALENZANO (FI)

Indirizzo: VIA CAPONNETTO, 1/INT

CAP: 50041

C. F.: 04408410480

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Responsabili Tecnici:

Sono nominati:

NOVARA SALVATORE

codice fiscale: NVRSVT56D04A323R

categoria/e e classe/i inserita/e:

8 - C

Hanno cessato incarico:

CELLI MICHELE

codice fiscale CLLMHL77T04D612B

categoria/e e classe/i cancellata/e:

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Numero Iscrizione FI10335

Prot. n.28409/2019 del 30/08/2019

Provvedimento di Modifica



**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Piazza dei Giudici, 3
50122 FIRENZE (FI)

8 - C

Categorie e Classi:

Categoria 8 ord (Intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi)

da Classe: D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

a Classe: C (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 13727/2016 del 01/06/2016 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 30/08/2019

Il Segretario
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente
- Alberto Bartolozzi -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E Dir. Reg. Toscana)



**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Via Volta dei Mercanti 1, piano 4
50122 FIRENZE (FI)

**Iscrizione N: FI10335
Il Presidente
della Sezione regionale della Toscana
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di intermediazione e commercio di rifiuti senza dei rifiuti stessi;

Visto, altresì, il comma 10 dell'articolo 212 del D.Lgs. 152/06, il quale prevede che l'iscrizione all'Albo per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi, sia subordinata alla prestazione di idonee garanzie finanziarie a favore dello Stato;

Visto il decreto 3 giugno 2014, n. 120, del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

Vista la deliberazione del Comitato Nazionale n. 2 del 15 dicembre 2010, recante criteri per l'iscrizione all'Albo nella categoria 8;

Vista la richiesta di rinnovo presentata in data 21/01/2016 registrata al numero di protocollo 1200/2016;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **23/02/2016** con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo all'Albo nella categoria **8** classe **D** dell'impresa/Ente **SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA**;

Vista la deliberazione della Sezione regionale della Toscana in data **12/05/2016** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/fideiussione bancaria n. **0691408046** prestate da **HDI Assicurazioni S.p.A.** per l'importo di Euro **180000,00** per la categoria **8** classe **D** dell'impresa/Ente **SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA** per l'attività di intermediazione e/o di commercio di rifiuti speciali pericolosi e/o non pericolosi.

DISPONE

Art. 1

(iscrizione)

L'impresa

Denominazione: SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Con Sede a: CALENZANO (FI)

Indirizzo: VIA CAPONNETTO, 1/INT

CAP: 50041

C. F.: 04408410480

è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

Categoria **8** intermediazione e commercio di rifiuti **speciali non pericolosi e/o pericolosi** senza detenzione dei rifiuti stessi

Classe **D** - quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.

Inizio validità: 01/06/2016

Fine Validità: 01/06/2021

Tipologie di rifiuti gestiti:

- Pericolosi e Non Pericolosi

SELIN - SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA

Numero Iscrizione FI10335

Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.13727/2016 del 01/06/2016



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Via Volta dei Mercanti 1, piano 4
50122 FIRENZE (FI)

Responsabile/i tecnico/i

CELLI MICHELE

codice fiscale: CLLMHL77T04D612B
abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

8 - D

Art. 2
(*prescrizioni*)

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

- 1) Copia autentica del presente provvedimento d'iscrizione o copia corredata dalla dichiarazione di conformità all'originale resa dal legale rappresentante ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, deve essere conservata presso la sede legale del soggetto iscritto.
- 2) L'attività di commercio e l'attività di intermediazione dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, del D.M. 18 febbraio 2011 n. 52, e, nei casi di spedizioni transfrontaliere di rifiuti, delle disposizioni del Regolamento (CE) n.1013/2006 e dei relativi regolamenti di attuazione.
- 3) I soggetti che esercitano l'attività di commercio e/o l'attività di intermediazione di rifiuti senza detenzione degli stessi devono accertarsi che il soggetto incaricato del trasporto sul territorio italiano dei rifiuti oggetto di intermediazione e commercio, sia in possesso di idonea iscrizione all'Albo nazionale dei gestori ambientali di cui all'articolo 212, del D.lgs. 152/2006 e che il soggetto che effettua operazioni di recupero o smaltimento degli stessi rifiuti sia debitamente autorizzato ai sensi della legislazione dello Stato in cui i rifiuti sono recuperati o smaltiti. Gli stessi devono inoltre accertarsi che i soggetti che intervengono nelle spedizioni transfrontaliere di rifiuti oggetto di intermediazione e commercio siano in possesso delle autorizzazioni previste dal regolamento (CE) n. 1013/2006, ove previste, e comunque abbiano adempiuto agli obblighi stabiliti dallo stesso regolamento comunitario.
- 4) Le imprese, la cui attività è soggetta all'accettazione di specifica garanzia finanziaria di cui all'articolo 17 del D.M. 120/2014, sono tenute a produrre alla Sezione competente regolari appendici alle polizze in caso di variazione dei dati contenuti nel contratto stipulato a favore dello Stato.
- 5) Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) e le imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della norma Uni En Iso 14001 che fruiscono dell'agevolazione prevista dall'art. 212, comma 10, del D.Lgs. 152/06 in materia di riduzione delle garanzie finanziarie, sono tenuti a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 19 del DM 3 giugno 2014, n.120.
- 6) Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'iscritto deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal DM 20 giugno 2011.
- 7) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa a osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di trasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.

Art. 3
(*ricorso*)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in



**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Via Volta dei Mercanti 1, piano 4
50122 FIRENZE (FI)

alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

FIRENZE, 01/06/2016

Il Segretario
- Avv. Maria Tesi -

Il Presidente
- Alberto Bartolozzi -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione n. 10882/2001/T2 del 13 marzo 2001 A.E Dir. Reg. Toscana)

